

EX18L 1150x540

EINFACHE BEDIENUNG, LI-ION BATTERIE, 1800 KG



LEISTUNGSSTARKER UND ROBUSTER ELEKTRISCHER NIEDERHUBWAGEN

Die perfekte Lösung für jeden Logistikbetrieb.

Einfach zu bedienen und ausgestattet mit einer leistungsstarken Lithium-Batterie, die schnell gewechselt werden kann.

Die Maschine kann problemlos Lasten bis zu **1800 kg** tragen und erreicht eine Höchstgeschwindigkeit von **5,5 km/h**.



STABILITÄT

Robuster Rahmen, mit maximaler Lebensdauer und erheblicher Widerstandsfähigkeit gegen Torsion und Belastungen.

Speziell geformte Gabelspitzen für ein leichteres Ein- und Ausfahren in geschlossene Paletten.



SICHERHEIT

NOT-AUS Knopf, Bauchtaster und Elektrobremse sind die Standard Sicherheitsmerkmale dieser Maschine.

Die Abdeckung für das Antriebsrad schützt die Füße des Bedieners während der Arbeit und sichert die Komponenten des Staplers vor Kollisionen mit Gegenständen.

Die maximale Steigfähigkeit beträgt 10% bei einer Last von 1300kg.



SCHLEICHFAHRSCHALTER

Diese serienmäßige Funktion ermöglicht den Betrieb des Fahrzeugs auf engstem Raum, denn das Gerät kann mit der Deichsel in aufrechter Position fahren.

Diese Funktion wird durch das Betätigen der Schleichtaste (Schildkrötensymbol) aktiviert. Der Hubwagen fährt solange diese Taste gehalten wird mit begrenzter Geschwindigkeit und erst mit dem Loslassen deaktiviert sich diese Funktion wieder.



BATTERIELADEGERÄT

Standardmäßig mit integriertem Ladegerät, 10A, 2h Ladezeit.

Optional ist auch ein externes Ladegerät erhältlich.



Kennzeichen

1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	kg	1800
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	940
1.9 Radstand	y	mm	1200

Gewicht

2.1 Eigengewicht		kg	170
2.2 Achslast mit Last hinten		kg	1330
2.2 Achslast, mit Last vorne		kg	640
2.3 Achslast ohne Last vorne		kg	130
2.3 Achslast ohne Last, hinten		kg	40

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			POLY.C
3.1 Räder: Lastrollen			POLY
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	210
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	80
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	60
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		4
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	450
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	390

Grundabmessungen

4.4 Hub	h3	mm	115
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1170
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	650
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	80
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1550
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	400
4.21 Gesamtbreite	b1/b2	mm	610
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	50
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	540
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2146
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1330

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	5
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	5,5
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0,020
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0,025
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0,065
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0,030
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	6
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	16
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0,9
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0,8
6.4 Batteriespannung	V	48
6.4 Batterie Kapazität	Ah	20
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	74

